

伊电控股集团有限公司: 开发与保护同步 经济发展与环境保护“共赢”

壮丽70年 奋斗新时代



工作人员查看电解烟气净化系统运行情况

►伊电控股集团有限公司是以发供电为基础,铝冶炼为主导,铝加工为龙头,地产、贸易、物流、金融一体化发展的大型民营企业。

►从县办企业到发展为全国500强大型企业集团,公司始终坚持走资源节约型、环境友好型和可持续发展之路,坚持把环保治理工作纳入日常管理和发展规划,20余年的发展历程,也是其持续进行环保治理升级改造的过程。公司在创造出巨大经济效益的同时,也创出了良好的社会效益和环境效益。

□东方今报·猛犸新闻记者 夏秀琴
实习生 曾杰 通讯员 代志刚/文 记者 李书宝/图

电厂燃煤不见“煤” 清洁生产绿色化

伊电控股集团有限公司(以下简称“伊电集团”)目前已拥有河南龙泉金亨电力有限公司、河南豫港龙泉铝业有限公司、洛阳龙鼎铝业有限公司等10余家子公司。

7月9日上午,记者来到伊电集团其中的一个子公司:河南龙泉金亨电力有限公司。

还未进门,记者发现该公司门口环保信息公示的大屏,向公众展示电厂环保指标。其蓝色背景,与天空中满目的“环保蓝”遥相呼应,非常和谐、漂亮。

公司内干净整洁。香樟、月季各种植物应有尽有,绿树葱茏、芳草萋萋。走进院内,仿佛是在公园漫步。

河南龙泉金亨电厂是伊电集团2009年按照国家“上大压小”政策关停4台135兆瓦机组后,在原址建设两台660兆瓦超临界燃煤机组项目。该厂大力实施燃煤治理措施,基本实现了“燃煤电厂不见煤”。

为降低煤场扬尘对周边环境的影响,该公司于2016年投资8000余万元,对61000平方米堆煤场和卸煤沟进行全封闭改造,彻底解决煤场作业对周边环境污染问题。

河南龙泉金亨电力有限公司是伊川县环保教育示范基地。2017年至今,为做好环境保护工作和基地建设工作,公司投资150万购买两台洗扫车;投资400万元对厂区内道路铺沥青路

面,种植香樟、樱花等美化环境;投资300万元搬迁天松公司改造成运煤路。

在煤棚北出口,记者看到一辆汽车卸完煤出来,“哗哗哗……”几股水流把煤车底盘、车厢冲洗得干干净净。这是该公司安装的煤车全自动冲洗装置,能使煤车完全“净身出厂”。

此外,在全球经济低迷,行业复苏缓慢,企业效益不佳的情况下,该公司还自筹资金8000万元建设高度34.6米、跨度109米、纵向长度344米的网架结构全封闭干燥棚。该工程不仅是伊电集团环保治理的形象工程,也是改善周边环境的民生工程,得到环保部领导的充分肯定。

目前,两台660兆瓦机组每天一万多吨的用煤全部存储在干燥棚,通过输煤皮带源源不断地向主厂房原煤仓输送原煤。

据悉,该公司投资2.1亿元建设燃煤运输铁路专用线。计划年底前通车,届时将大幅度减少燃煤汽车运输量,实现铁路运输、入厂卸车、皮带输送、机组燃用全过程封闭管理,同时扩大伊电集团燃煤采购半径,从煤炭资源储备丰富的地区采购质优价廉的原煤,降低发电原煤成本,提高经济效益。

燃煤电厂不见煤,厂区如景区。这里处处彰显着河南龙泉金亨电力有限公司节能减排的“绿色”发展理念。

环保融入企业日常生产 创新管理与设备技改

河南豫港龙泉铝业有限公司是伊电控股集团有限公司旗下的又一家子公司。

记者来到该公司电解车间走廊门口,发现干净的电解槽盖板、水泥本色的地面,原本以为电解车间灰尘多、污染大,没想到特别干净。

电解烟气主要污染物为氟化物、颗粒物和二氧化硫。河南豫港龙泉铝业有限公司电解槽安装有烟气回收装置,烟气集中回收至氧化铝料仓。氟化氢气体与新鲜氧化铝反应,形成载氟氧化铝进入电解槽内,不对外排放。该公司投资了5000万元,对4套烟气净化系统进行了升级改造,不仅减少了烟气排放,还进一步降低了氟化铝单耗。

近年来,河南豫港龙泉铝业有限公司在环保治理上努力转型和创新,不断创新管理与设备技改。该公司已将环保安全及社会责任融入到企业日常的生产运营中。

2018年5月份,公司签订脱硫改造项目合同,采用半干法脱硫工艺进行电解烟气超低排放改造,11月底四套全部投入运行,总投资5440万元。该项目投运后,该公司四套净化二氧化硫、颗粒物等排放均达到目前国家规定的超低排放标准。

2018年3月开始,公司陆续投入资金160万元,对256台电解槽中的80台槽盖板进行更换。更换后电解槽密闭效果明显好转,现场无组织排放明显减少,同时氧化铝、氟化铝单耗有所降低,既改善了生产现场环境,也降低了生产成本,做到环保效益经济效益双丰收。

2017年11月,公司“电解槽烟气余热利用”项目正式投入使用。该项目总计投入资金500余万元,有效利用烟气预热,满足了全厂职工洗澡用热水和办公楼及宿舍楼冬季取暖需要,每年可节约资金400余万元,经济效益可观。

公司创新管理及设备技改项目。为了降低氧化铝粉单耗,减少跑冒料及降低车间扬尘情况发生,公司对电解车间打壳汽缸防冒料装置进行改造;对二通廊两个车间两侧各20台电解槽的消音器进行技改实验,降噪效果良好,其他电解槽消音器正在改造中;将生活水制水产生的反冲洗水进行回收利用,加装16立方玻璃钢水罐,经过沉淀后,回收至铸造循环水池进行再利用,每天可节约生产水100立方左右,每年可节约水费12万元。

开发与保护同步 经济发展与环境保护“共赢”

洛阳龙鼎铝业有限公司是伊电集团旗下一家专业生产铝板、带、箔产品的铝精深加工企业。公司目前主要设备包括20条铸轧生产线、9条冷轧生产线、9条箔轧生产线及其他配套辅助设备设施100余套。累计完成投资34亿元,形成60万吨铝板带箔产能。

洛阳龙鼎铝业有限公司在高质量发展的同时十分重视环保工作,先后投入5350万元建成了5套铸轧布袋式除尘器系统、6套冷轧轧机油雾回收系统及1套污水处理设施;2019年公司拟投入1000余万元对铸轧工序5套烟气除尘系统进行提标改造,预计9月30日完工,最终实现烟气中颗粒物、

二氧化硫、氮氧化物等排放浓度分别达到10毫克/立方米、50毫克/立方米、100毫克/立方米的超低排放指标,同时投入200余万元对污水处理系统进行深度治理,实现废水零排放。

不断加大研发和环保投入,也让公司在经营效益上持续提升,2019年生产成本较2017年下降35%,产能提升18%,开发与保护同步,实现了经济发展与环境保护共赢。

用煤不见煤、电厂不冒烟、水循环利用、废灰废渣也要“吃干榨净”,生产企业完全超低,甚至“零排放”……这里是伊电集团,10多家子公司在这里遵循环保、绿色、生态的发展理念,绿色产业在这里蓬勃发展。



建设运煤专用线,减少公路运输造成污染



运煤车辆出场时都要认真地洗个澡后才放行



投入数千万元对露天煤场进行全封闭改造,实现燃煤电厂不见煤